

АО «Газпром газораспределение»

УТВЕРЖДЕНЫ
Протоколом Руководящего органа
Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ
от « 19 » 12 2025 г. № 11-5

**Правила сертификации трубопроводной арматуры
в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ**

Санкт-Петербург

Оглавление

ВВЕДЕНИЕ	3
1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ.....	3
3. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ.....	4
4. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	5
5. ОПИСАНИЕ СХЕМ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ТПА	5
6. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ ТПА	6
7. ОСОБЕННОСТИ СЕРТИФИКАЦИИ ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ ТПА	16
8. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК, ЯВЛЯЮЩИХСЯ КРИТЕРИЯМИ КЛАССИФИКАЦИИ ТПА ПО УРОВНЮ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ОБЪЕКТОВ ПРИМЕНЕНИЯ.....	17
9. ИНСПЕКЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ ЗА СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ ПРОДУКЦИЕЙ	21
БИБЛИОГРАФИЯ	21

**Система добровольной сертификации ГАЗСЕРТ
Правила сертификации трубопроводной арматуры
в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ**

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий документ разработан в целях реализации требований раздела 8 документа «Правила функционирования Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ» и развивает положения документа «Порядок сертификации продукции в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ».

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящий документ устанавливает специальные правила и особенности процесса добровольной сертификации трубопроводной арматуры (далее – ТПА) в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ (далее – Система ГАЗСЕРТ).

2.1. Настоящий документ предназначен для применения всеми участниками Системы ГАЗСЕРТ.

2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

ГОСТ Р 15.301-2016 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство.

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 Системы менеджмента качества. Требования.

ГОСТ 16504-81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения.

ГОСТ 24856-2014 Арматура трубопроводная. Термины и определения.

ГОСТ 30546.1-98 Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям и методы расчета их сложных конструкций в части сейсмостойкости.

ГОСТ 34611-2019 Арматура трубопроводная. Методика проведения испытаний на сейсмостойкость.

ГОСТ 34612-2019 Арматура трубопроводная. Паспорт. Правила разработки и оформления.

ГОСТ ISO/IEC 17000-2012 Оценка соответствия. Словарь и общие принципы.

СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Арматура запорная. Краны шаровые для природного газа. Технические требования и методы испытаний».

СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Арматура запорная. Задвижки для природного газа. Технические требования и методы испытаний».

СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Арматура запорная. Затворы дисковые для природного газа. Технические требования и методы испытаний».

СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Арматура регулирующая. Клапаны регулирующие для природного газа. Технические требования и методы испытаний».

СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Арматура регулирующая. Регуляторы давления для природного газа. Технические требования и методы испытаний».

СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Арматура предохранительная. Клапаны отключающие и предохранительные для природного газа. Технические требования и методы испытаний».

СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Фильтры для очистки природного газа. Технические требования и методы испытаний».

СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.29-2024 Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Справочник-классификатор технических и технологических устройств, применяемых при строительстве, реконструкции, техническом перевооружении, капитальном ремонте сетей газораспределения и газопотребления, по уровню ответственности.

Примечание – При применении настоящего документа целесообразно проверить действие ссылочных документов по соответствующим указателям, составленным на 1 января текущего года и информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при применении настоящего документа следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

3.1. В настоящем документе применены термины и определения, используемые в документах [1], [2], соответствующие положениям

Федерального закона [3], межгосударственного стандарта ГОСТ ISO/IEC 17000-2012, ГОСТ 24856-2014 и ГОСТ 16504-81.

3.2. Класс ТПА по уровню ответственности объекта применения; класс ТПА – соответствующий класс объекта сети газораспределения или газоиспользования по уровню ответственности, на котором может быть применена ТПА в соответствии с критериями, установленными СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.29-2024.

3.3. В настоящем документе используется сокращение:

ОС – орган по сертификации;

ТПА – трубопроводная арматура;

ПСК – предохранительный сбросной клапан;

НСПС - неразъемное соединение «полиэтилен-сталь»;

СМК – система менеджмента качества;

ЭИС - электроизолирующее соединение.

4. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

4.1. Сертификация ТПА в Системе ГАЗСЕРТ не заменяет собой обязательного подтверждения соответствия такого оборудования, проводимого в соответствии с техническими регламентами Таможенного союза и выполнения требований ГОСТ Р 15.301-2016.

4.2. Настоящий документ применяется совместно с документом [1].

4.3. Общие положения по сертификации продукции приведены в разделе 2 документа [2].

4.4. Перечень групп ТПА различной конструкции, сертифицируемых в Системе ГАЗСЕРТ, в соответствии с [1] и [2].

4.5. Перечни нормативных документов, устанавливающих требования к ТПА, и документов, устанавливающих требования к проведению испытаний, приведены в Приложении А к документу [2].

4.6. Группы ТПА, подлежащие обязательной оценке соответствия техническим регламентам Таможенного союза и ГОСТ Р 15.301-2016, могут быть сертифицированы в Системе ГАЗСЕРТ только при наличии документов, подтверждающих соответствие обязательным требованиям (декларацию о соответствии и (или) сертификат соответствия).

5. ОПИСАНИЕ СХЕМ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ТПА

При сертификации ТПА применимы только схемы 4С, 6С, 7С (документ, устанавливающий виды схем - [1]).

Общие принципы выбора схем по сертификации ТПА приведены в Приложении Д документа [1].

6. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ ТПА

6.1. Общий порядок сертификации ТПА приведен в разделе 2 документа [2].

6.2. После получения заявки на сертификацию и документов в соответствии с пп. 2.3.4, 2.3.5 документа [2] орган по сертификации проводит анализ заявки и представленных документов, а также материалов, чтобы обеспечить уверенность в том, что:

а) информация о заявителе и продукции достаточна для проведения работ по сертификации;

б) область сертификации определена;

в) требования к сертификации четко определены, документально оформлены и поняты;

г) представленной заявителем информации достаточно для проведения работ;

д) идентифицирован статус продукции;

е) любое расхождение в понимании между органом по сертификации продукции и заявителем устранено;

ж) орган по сертификации продукции имеет возможность предоставить услугу по сертификации в заявляемой области в установленные сроки проведения работ и обеспечить организацию проведения сертификационных испытаний;

з) заявитель согласен выполнять требования, предъявляемые при сертификации, и предоставлять любую информацию, необходимую для оценки соответствия продукции, подлежащей сертификации.

6.3. Все документы, представленные Заявителем, должны быть на русском языке. Если изготовитель оборудования является иностранным предприятием, все документы, помимо оригинальных, должны иметь официальный перевод.

6.4. Проведение работ по сертификации ТПА осуществляется экспертной группой в соответствии с выбранной схемой сертификации.

В общем виде процедуры сертификации ТПА предусматривают следующие мероприятия (модули):

– экспертиза представленных по запросу эксперта дополнительных документов на соответствие заявленному нормативному документу;

– анализ состояния производства (при схеме 4С);

– отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;

– проведение испытаний образцов продукции испытательной лабораторией (центром).

– инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (при схеме 4С).

6.5. После заключения договора на проведение работ по сертификации продукции Заявитель обязан по письменному запросу эксперта в срок не позднее 5 дней после получения запроса представить дополнительные документы на продукцию, необходимые для экспертизы на соответствие заявленному нормативному документу.

6.6. При наличии одного или нескольких несоответствий в процессе проведения сертификации, Заявитель должен в течение 5 рабочих дней представить план мероприятий по устранению несоответствий и провести корректирующие мероприятия в сроки, указанные в плане мероприятий и согласованные с органом по сертификации продукции. Формы Плана корректирующих мероприятий и Отчета о выполнении плана корректирующих мероприятий приведены соответственно в Приложениях М и Н к [2].

Наличие хотя бы одного не устраненного в установленный срок значительного несоответствия, влияющего на характеристики продукции или стабильности их получения, является основанием для принятия органом по сертификации решения об отказе в выдаче сертификата соответствия.

6.7. Перечень проводимых испытаний при сертификации всех типов ТПА в Системе ГАЗСЕРТ приведен в Таблице 1.

6.8. Перечень нормативных документов, на соответствие которым проводится оценка при сертификации ТПА в Системе ГАЗСЕРТ, приведен в Таблице 2.

6.9. Сертификационные испытания ТПА проводят по программам и методикам испытаний, разработанным ОС или действующей в системе ГАЗСЕРТ испытательной лабораторией, в которой будут проводиться испытания. Программы и методики испытаний должны быть согласованы, в зависимости от разработчика, ОС или испытательной лабораторией и в обязательном порядке – Заявителем.

6.10. Оснастка для проведения сертификационных испытаний предоставляется Заказчиком самостоятельно (в том числе технологический привод для испытаний), либо, при желании Заказчика, изготавливается лабораторией, действующей в Системе ГАЗСЕРТ, и оплачивается Заказчиком по отдельному счету от органа по сертификации.

6.11. Место проведения сертификационных испытаний – Испытательная лаборатория (центр), действующая в Системе ГАЗСЕРТ. По решению ОС часть работ возможна на стендах и/или оборудовании Заявителя.

6.12. Результаты испытаний образцов ТПА могут быть распространены на интервалы в соответствии с Таблицей 3, при условии :

- конструктивно подобных образцов для ряда диаметров, представителями которого они являются;
- идентичности материала корпусных деталей;
- проведения испытаний в отношении образцов ТПА с номинальным диаметром (DN), ближайшим к среднему значению из интервала.

При этом максимальные номинальные диаметр (DN) и давление (PN) продукции, входящей в область сертификации, должны быть подтверждены результатами оценки технологической возможности производства.

6.13. В графе «Наименование» сертификата соответствия помимо основных идентификационных признаков продукции, обязательно указание номинального диаметра (DN), номинального давления (PN), материала корпуса и температуры окружающей среды при эксплуатации, обозначенной диапазоном, подтвержденным климатическими испытаниями. При широкой области распространения сертификата возможно вынесение указанной информации в приложение к сертификату, оформленному в соответствии с Приложением А [1].

6.14. Результаты испытаний на сейсмостойкость – в соответствии с ГОСТ 34611-2019 или расчет по ГОСТ 30546.1- 98.

6.15. При отрицательном результате испытаний Органом по сертификации принимается решение об отказе в выдаче сертификата соответствия и направляется Заявителю.

Заявитель вправе подать повторную заявку на сертификацию.

6.16. При различных результатах испытаний образцов, отобранных в рамках одной заявки, сертификат может быть выдан на сокращенную номенклатуру, подтвержденную положительными результатами испытаний. При этом расширение области действия сертификата возможно после подачи соответствующей заявки.

Таблица 1. Перечень проводимых испытаний при сертификации ТПА в Системе ГАЗСЕРТ

№ п/п	Испытание	Пункт нормативного документа, содержащий требования к проведению испытаний
1. Краны шаровые по СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019		
1.1	Проверка комплектности ЭД	7.2.1 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.2	Проверка правильности оформления ЭД	7.2.1 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.3	Проверка ЭД на актуальность ссылочного материала	7.2.1 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.4	Идентификация образцов кранов по ЭД и маркировке	7.2.1 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.5	Проверка соответствия образцов кранов их описанию в ЭД	7.2.1 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.6	Визуальный контроль (в т.ч. маркировка и упаковка)	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.7	Измерительный контроль	7.2.6 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.8	Проверка массы крана	7.2.7 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.9	Проверка времени полного открытия (закрытия) кранов	7.2.8 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.10	Испытания на прочность и плотность корпусных деталей и сварных соединений	7.2.9 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.11	Испытания на герметичность по отношению к внешней среде по уплотнению подвижных и неподвижных соединений	7.2.10 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.12	Испытания на герметичность затвора	7.2.11 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.13	Испытания на работоспособность крана (в том числе проверка усилия на ручном органе управления (ручном дублере) маховиком (рукояткой) и работоспособность привода)	7.2.12 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.14	Проверка качества наружного защитного покрытия	7.2.13 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.15	Климатические испытания (наименьшая/наибольшая температура окружающей среды (с учетом температуры рабочей среды)), в том числе испытания на работоспособность и герметичность затвора	7.2.14 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.16	Проверка ресурса (до списания)	7.2.15 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019

№ п/п	Испытание	Пункт нормативного документа, содержащий требования к проведению испытаний
1.17	Проверка стойкости при постоянном внутреннем давлении (для полиэтиленовых кранов и стальных кранов с полиэтиленовыми патрубками)	7.2.17 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.18	Проверка термостабильности (для полиэтиленовых кранов и стальных кранов с полиэтиленовыми патрубками)	7.2.18 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.19	Проверка стойкости при изгибе (для кранов с полиэтиленовыми патрубками)	7.2.19 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.20	Проверка сопротивления разрыву с последующей проверкой на герметичность (для кранов с полиэтиленовыми патрубками)	7.2.20 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
1.21	Проверка герметичности при воздействии скручивающей нагрузки (для кранов с полиэтиленовыми патрубками)	7.2.21 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
2. Задвижки по СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019		
2.1	Общие требования к материалам	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
2.2	Требования к конструкции	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
2.3	Обозначение, маркировка и упаковка	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
2.4	Измерительный контроль	7.2.6 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
2.5	Герметичность и прочность	7.2.7 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
2.6	Климатическое исполнение и категория размещения	7.2.8 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
2.7	Номинальное давление	7.2.9 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
2.8	Номинальный диаметр	7.2.9 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
2.9	Класс герметичности затвора	7.2.10 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
2.10	Проверка ресурса (до списания)	7.2.11 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
2.11	Проверка качества наружного защитного покрытия	7.2.12 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
2.12	Проверка стойкости при постоянном внутреннем давлении (для задвижек с полиэтиленовыми патрубками)	7.2.13 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
2.13	Проверка стойкости при постоянном внутреннем давлении	7.2.14 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019

№ п/п	Испытание	Пункт нормативного документа, содержащий требования к проведению испытаний
	(для задвижек с полиэтиленовыми патрубками)	
2.14	Проверка термостабильности (для задвижек с полиэтиленовыми патрубками)	7.2.15 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
2.15	Проверка сопротивления разрыву с последующей проверкой на герметичность (для задвижек с полиэтиленовыми патрубками)	7.2.16 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
2.16	Проверка герметичности при воздействии скручивающей нагрузки (для задвижек с полиэтиленовыми патрубками)	7.2.13 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
3. ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ по СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019		
3.1	Общие требования к материалам	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019
3.2	Требования к конструкции	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019
3.3	Обозначение, маркировка и упаковка	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019
3.4	Измерительный контроль	7.2.6 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019
3.5	Герметичность и прочность	7.2.6 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019
3.6	Климатическое исполнение и категория размещения	7.2.8 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019
3.7	Номинальное давление	7.2.9 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019
3.8	Номинальный диаметр	7.2.9 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019
3.9	Класс герметичности затвора	7.2.10 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019
3.10	Проверка массы затвора дискового	7.2.11 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019
3.11	Проверка ресурса (до списания)	7.2.12 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019
3.12	Проверка качества наружного защитного покрытия	7.2.13 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019)
4. КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ по СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019		
4.1	Общие требования к материалам	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.2	Требования к конструкции	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.3	Обозначение, маркировка и упаковка	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019

№ п/п	Испытание	Пункт нормативного документа, содержащий требования к проведению испытаний
4.3	Герметичность и прочность клапана	7.2.6 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.5	Измерительный контроль	7.2.7 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.6	Климатическое исполнение и категория размещения клапана	7.2.8 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.7	Номинальное давление	7.2.9 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.8	Номинальный диаметр	7.2.10 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.9	Диапазон давления на входе	7.2.11 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.10	Диапазон заданных значений давления	7.2.12 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.11	Класс точности клапана	7.2.13 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.12	Постоянная времени	7.2.14 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.13	Класс герметичности затвора	7.2.15 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.14	Коэффициент условной пропускной способности	7.2.16 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.15	Расходные характеристики	7.2.17 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.16	Ресурс (до списания)	7.2.18 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
4.17	Проверка массы	7.2.19 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
5. РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ по СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019		
5.1	Общие требования к материалам	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.2	Требования к конструкции	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.3	Обозначение, маркировка и упаковка	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.4	Герметичность и прочность регулятора	7.2.6 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.5	Климатическое исполнение и категория размещения регулятора	7.2.7 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.6	Номинальное давление	7.2.8 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.7	Номинальный диаметр	7.2.9 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.8	Диапазон давления на входе	7.2.11 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.9	Диапазон возможных значений давления и диапазон заданных значений давления регулятора	7.2.12 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019

№ п/п	Испытание	Пункт нормативного документа, содержащий требования к проведению испытаний
5.10	Класс точности регулятора	7.2.13 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.11	Класс точности регулятора-монитора	7.2.13 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.12	Давление закрытия регулятора	7.2.13 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.13	Давление закрытия регулятора монитора	7.2.13 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.14	Постоянная времени	7.2.14 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.15	Диапазон заданных значений давления (срабатывания) ОК	7.2.15 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.16	Класс точности (срабатывания) ОК	7.2.15 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.17	Диапазон заданных значений давления (срабатывания) ПК	7.2.16 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.18	Класс точности (срабатывания) ПК	7.2.16 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.19	Класс герметичности затвора регулятора, ОК и ПК	7.2.13 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.20	Коэффициент условной пропускной способности	7.2.17 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.21	Измерительный контроль	7.2.18 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.22	Проверка массы	7.2.19 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
5.23	Проверка качества наружного защитного покрытия.	7.2.20 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
6. АРМАТУРА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ. КЛАПАНЫ ОТКЛЮЧАЮЩИЕ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ по СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019		
6.1	Общие требования к материалам	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.2	Требования к конструкции	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.3	Обозначение, маркировка и упаковка	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.4	Герметичность и прочность	7.2.6 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.5	Климатическое исполнение и категория размещения	7.2.7 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.6	Номинальное давление	7.2.8 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.7	Номинальный диаметр	7.2.9 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.8	Диапазон давления на входе	7.2.9 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.9	Диапазон возможных значений давления	7.2.11 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.10	Диапазон заданных значений давления (срабатывания) ОК	7.2.12 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.11	Класс точности (срабатывания) ОК	7.2.13 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019

№ п/п	Испытание	Пункт нормативного документа, содержащий требования к проведению испытаний
6.12	Класс герметичности затвора	7.2.14 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.13	Диапазон заданных значений давления (срабатывания) ПК	7.2.16 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.14	Класс точности (срабатывания) ПК	7.2.17 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.15	Пропускная способность ПК	7.2.5 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.16	Измерительный контроль	7.2.18 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
6.17	Ресурс (до списания) ОК и ПК	7.2.17 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
7. ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПРИРОДНОГО ГАЗА по СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019		
7.1	Проверка комплектности ЭД	7.2.1 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019
7.2	Проверка правильности оформления ЭД	7.2.1 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019
7.3	Идентификация образцов фильтров по ЭД и маркировке	7.2.1 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019
7.4	Проверка соответствия образцов фильтров их описанию в ЭД	7.2.1 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019
7.5	Визуальный контроль (в т. ч. маркировка и упаковка)	7.2.7 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019
7.6	Измерительный контроль	7.2.8 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019
7.7	Проверка массы	7.2.9 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019
7.8	Испытания на прочность и плотность корпусных деталей и сварных соединений	7.2.10.1 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019
7.9	Испытания на герметичность по отношению к внешней среде	7.2.10.2 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019
7.10	Проверка качества лакокрасочного покрытия	7.2.11 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019
7.11	Проверка пропускной способности и перепада давления	7.2.12 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019
7.12	Определение степени фильтрации газа	7.2.13 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019
7.13	Тонкость фильтрации газа	7.2.14 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019
7.14	Контроль сварных соединений неразрушающими методами	7.2.15 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019
7.15	Климатические испытания (в том числе проверка плотности корпусных деталей и сварных соединений, герметичность по отношению к внешней среде)	7.2.16 СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019

Таблица 2. Перечень нормативных документов, на соответствие которым проводится оценка при сертификации ТПА в Системе ГАЗСЕРТ

Тип арматуры	Нормативный документ, на соответствие которому проводится сертификация
Краны шаровые	СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019
Задвижки	СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-2-2019
Запоры дисковые	СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-3-2019
Клапаны регулирующие	СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-1-2019
Регуляторы давления	СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.2-2-2019
Клапаны отключающие и предохранительные	СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.3-1-2019
Фильтры	СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019

Таблица 3 – Распространение результатов испытаний при сертификации ТПА в системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ

Группа DN, мм	PN, МПа
До 40	До 4,0 (или до максимального значения PN для данного типа арматуры)
50-300	
350-500	
600-1400	

7. ОСОБЕННОСТИ СЕРТИФИКАЦИИ ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ ТПА

7.1. Краны шаровые

7.1.1. При сертификации кранов шаровых, номенклатура которых включает полнопроходные и неполнопроходные исполнения, отбору для испытаний подлежат только полнопроходные образцы. При этом результаты испытаний могут быть распространены на шаровые краны в неполнопроходном исполнении с учётом требований п. 6.12 (при обязательном установлении идентичности конструкции по КД).

7.2. Запорная арматура с полиэтиленовыми патрубками для присоединения к полиэтиленовым газопроводам.

7.2.1. При сертификации запорной арматуры с полиэтиленовыми патрубками для присоединения к полиэтиленовым газопроводам, должно подтверждаться соответствие узлов соединения полиэтиленовых патрубков и хвостовиков арматуры требованиям, установленным к НСПС.

7.2.2. Полиэтиленовые трубы, применяемые при производстве запорной арматуры с полиэтиленовыми патрубками, должны иметь сертификаты соответствия Системы ГАЗСЕРТ.

7.2.3. В случае применения при изготовлении запорной арматуры с полиэтиленовыми патрубками НСПС сторонних изготовителей, такие НСПС должны иметь сертификаты соответствия Системы ГАЗСЕРТ. При этом, в сопроводительных документах на запорную арматуру должна содержаться информация об изготовителях и сертификатах соответствия Системы ГАЗСЕРТ на полиэтиленовые трубы или НСПС.

7.3. Запорная арматура, интегрированная с ЭИС.

7.3.1. При сертификации запорной арматуры, интегрированной с ЭИС, должно подтверждаться соответствие такой запорной арматуры требованиям, установленным, в том числе, к ЭИС.

7.3.2. В случае применения ЭИС сторонних изготовителей, такие ЭИС должны иметь сертификаты соответствия Системы ГАЗСЕРТ. При этом, в сопроводительных документах на запорную арматуру должна содержаться информация об изготовителях и сертификатах соответствия Системы ГАЗСЕРТ на ЭИС.

7.4. Запорная арматура с приводами.

7.4.1. При сертификации запорной арматуры с приводами в сертификатах соответствия должна быть указана информация о типах и моделях (модификациях) приводов, прошедших сертификационные испытания совместно с запорной арматурой. При этом результаты сертификационных испытаний могут быть распространены только на исполнения с испытанным типом привода

(с электро-, пневмо-, гидро-, пневмогидроприводом, ручным приводом, ручным редуктором).

7.5. ТПА, оснащённая системами телемеханики.

7.5.1. При сертификации ТПА, оснащённой системами телемеханики, установленные системы телемеханики должны иметь сертификаты соответствия Системы ГАЗСЕРТ. При этом, в сопроводительных документах на ТПА должна содержаться информация об изготовителях и сертификатах соответствия Системы ГАЗСЕРТ на системы телемеханики.

7.6. ТПА для взрывоопасных сред.

7.6.1. ТПА и ее комплектующие, на которые распространяется действие ТР ТС 012/2011[4], должны иметь сертификат или декларацию соответствия.

7.6.2. Идентификацию ТПА и ее комплектующих для работы во взрывоопасных средах проводят в соответствии с требованиями потребителя, сертификата соответствия, подтверждающим показатели назначения электрооборудования, установленные в документах на его поставку, а также проверкой сопроводительной технической документации на наличие специальной информации о возможности его использования в конкретной взрывоопасной среде и соответствующей маркировки самого оборудования.

7.7. Сейсмостойкая ТПА.

7.7.1. Сейсмостойкость подтверждают расчетами на сейсмопрочность (оценка влияния сейсмических нагрузок на работу запирающего элемента), а по требованию заказчика (в соответствии с заключенным договором) – дополнительно подтверждают испытаниями.

8. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК, ЯВЛЯЮЩИХСЯ КРИТЕРИЯМИ КЛАССИФИКАЦИИ ТПА ПО УРОВНЮ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ОБЪЕКТОВ ПРИМЕНЕНИЯ.

8.1. В процессе сертификации осуществляется подтверждение характеристик, являющихся критериями классификации ТПА по уровню ответственности объектов применения, установленными СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.29-2024.

8.2. Критерии классификации запорной арматуры (краны шаровые, задвижки, затворы дисковые) содержатся в Таблице 4. Критерии классификации регуляторов давления, предохранительных и отключающих клапанов содержатся в Таблице 5.

8.3. Подтверждение значений критериев осуществляется по результатам анализа КД и ЭД, а также по результатам испытаний образцов ТПА.

8.4. По совокупности подтверждённых значений критериев классификации определяются классы объектов по уровню ответственности, на которых может применяться сертифицируемая ТПА.

8.5. Если хотя бы один из классификационных критериев сертифицируемой ТПА соответствует более низкому классу, то ТПА присваивается наиболее низкий класс.

8.6. Соответствующий класс (диапазон классов) объектов применения ТПА, определённый согласно пп. 8.4, 8.5 указывается в сертификате соответствия.

8.7. Если в рамках одной группы однородной продукции сертификацию проходит ТПА в различных конструктивных исполнениях, которые по совокупности критериев классификации могут быть отнесены к различным классам объектов применения, то такие исполнения ТПА, содержащие идентификационные признаки, и соответствующие классы объектов применения должны быть указаны в приложении к сертификату соответствия.

Таблица 4. Критерии классификации запорной арматуры.

№ п/п	Наименование классификационных критериев (характеристик)	Класс объектов сети газораспределения и газопотребления					Метод подтверждения характеристики
		I	II	III	IV	IVa	
1	Тип запорной арматуры	Кран шаровой, Задвижка клиновая с обрезиненным клином	Кран шаровой, Задвижка клиновая с обрезиненным клином	Кран шаровой, Задвижка клиновая с обрезиненным клином, Затвор дисковый	Кран шаровой, Задвижка клиновая с обрезиненным клином, Затвор дисковый	Не регламентировано	Анализ КД и ЭД
2	Класс герметичности затвора, не менее	A	A	A	A	A	Таблица 1 п. 2.9
3	Тип конструкции проточной части	Полнопроходная	Полнопроходная	Не регламентировано	Не регламентировано	Не регламентировано	Анализ КД и ЭД
4	Коэффициент сопротивления арматуры при полном открытии, не более	0,1	0,5	0,8	0,8	Не регламентировано	Анализ КД и ЭД
5	Максимальный перепад давления на арматуре, не менее	До DN 400 включительно - PN; свыше DN 400 - 0,5 PN	До DN 400 включительно - PN; свыше DN 400 - 0,5 PN	До DN 400 включительно - PN; свыше DN 400 - 0,2 PN	До DN 400 включительно - PN; свыше DN 400 - 0,2 PN	Не регламентировано	Анализ КД и ЭД
6	Узел уплотнения шпинделя (штока) арматуры должен иметь не менее	Трех уплотнительных элементов	Трех уплотнительных элементов	Двух уплотнительных элементов	Двух уплотнительных элементов	Одного уплотнительного элемента	Анализ КД и ЭД
7	Для шаровых кранов: крепление шара на опоре (цапфе) Для шаровых кранов: применение системы резервирования уплотнений со спускным клапаном (система двойной блокировки и сброса)	От DN 400 мм и более	От DN 400 мм и более	Не регламентировано	Не регламентировано	Не регламентировано	Анализ КД и ЭД
8	Для шаровых кранов: применение системы резервирования уплотнений со спускным клапаном (система двойной блокировки и сброса)	Для DN 500 мм и более	Не регламентировано	Не регламентировано	Не регламентировано	Не регламентировано	Анализ КД и ЭД
9	Материал корпуса	Углеродистая сталь, Легированная сталь, Высокопрочный чугун	Углеродистая сталь, Легированная сталь, Высокопрочный чугун	Легированная сталь, углеродистая сталь, высокопрочный чугун, полиэтилен, сплавы на основе меди (латунь, бронза), сплавы на основе алюминия	Легированная сталь, углеродистая сталь, высокопрочный чугун, полиэтилен, сплавы на основе меди (латунь, бронза), сплавы на основе алюминия	Не регламентировано	Анализ КД и ЭД

№ п/п	Наименование классификационных критериев (характеристик)	Класс объектов сети газораспределения и газопотребления				Метод подтверждения характеристики
		I	II	III	IV	
10	Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, по отношению к критическим отказам (к критическому отказу), не менее	0,95	0,95	Не регламентировано	Не регламентировано	Анализ КД и ЭД
Примечания: Идентификаторы классификационных критериев и их описания приведены в СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.29-2024, Приложение В. Фраза «не регламентировано» означает отсутствие необходимости выполнения / невыполнения критерия для соответствующего класса.						

Таблица 5. Критерии классификации регуляторов давления газа, предохранительных и отключающих клапанов.

№ п/п	Наименование классификационных критериев (характеристик)	Класс объектов сети газораспределения и газопотребления				Метод подтверждения характеристики
		I	II	III	IV	
1	Межремонтный интервал регуляторов давления газа (в случае применения ремонтнопригодных регуляторов газа)	Не чаще чем 1 раз в 5 лет	Не чаще чем 1 раз в 5 лет	Не чаще чем 1 раз в 3 года	Не чаще чем 1 раз в год	Анализ КД и ЭД
2	Класс точности регулятора и регулятора-монитора не более, %	5	5	10	10	Таблица 1 пп. 5.10 и 5.11
3	Давление закрытия регулятора и регулятора-монитора не более, %	5	10	20	20	Таблица 1 пп. 5.12 и 5.13
4	Класс точности (настройка срабатывания) отключающего клапана при увеличении и уменьшении давления не более, %	2,5	2,5	5	10	Таблица 1 п. 6.11
5	Класс точности (настройка срабатывания) предохранительного клапана при увеличении давления не более, %	5	5	5	10	Таблица 1 п. 6.14
6	Постоянная времени для регулирующей арматуры, с, не более	10	10	25	40	Таблица 1 п. 5.14
7	Вероятность безотказной работы предохранительной, регулирующей, отключающей арматуры, не менее	0,95	0,95	Не регламентировано	Не регламентировано	Анализ КД и ЭД
Примечания: Идентификаторы классификационных критериев и их описания приведены в СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.29-2024, Приложение В. Для класса объектов сети газораспределения и газопотребления IVa классификация критериев (характеристик) не применяется.						

9. ИНСПЕКЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ ЗА СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ ПРОДУКЦИЕЙ

9.1. Инспекционный контроль осуществляется с целью установления того, продолжает ли выпускаемая продукция соответствовать требованиям, на соответствие которым она была сертифицирована, и применяется ли должным образом маркировка продукции знаком соответствия.

9.2. Порядок проведения инспекционного контроля в соответствии с п. 2.8 документа [2].

БИБЛИОГРАФИЯ

[1] «Правила функционирования системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ» утвержденные Протоколом Руководящего органа Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ от 28.03.2019 № СГ-2.

[2] «Порядок сертификации продукции в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ», утвержденный Протоколом Руководящего органа Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ от 25.05.2020 №АЛ-2.

[3] Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании».

[4] ТР ТС 012/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».