АО «Газпром газораспределение»

УТВЕРЖДЕНЫ
Протоколом Руководящего органа
Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ

от «19» мая 2022 г. № АП-1

Правила сертификации услуг (работ) в области производства работ на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах врезкой под давлением и перекрытию потока газа в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ

Санкт-Петербург

Оглавление

ВВЕДЕНИЕ 3
1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ 3
2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ 4
3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ 4
4. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 5
5. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ УСЛУГ (РАБОТ) 6
6. ТРЕБОВАНИЯ К СЕРТИФИКАЦИИ УСЛУГ (РАБОТ) 6
Приложение А (обязательное) 11
Приложение Б (обязательное) 12
Приложение В (обязательное) 14
Приложение Г (обязательное) 15
Приложение Д (обязательное) 16
Приложение Е (обязательное) 17
Приложение Ж (обязательное) 18

ВВЕДЕНИЕ

Правила сертификации работ (услуг) производства работ на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах врезкой под давлением и перекрытию потока газа разработаны в целях реализации требований документа «Порядок сертификации работ (услуг) в системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ».

При применении настоящих Правил рекомендуется проверить действие стандартов и иных ссылочных документов. Если стандарт или иной ссылочный документ заменен (изменен), то при применении настоящих Правил следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если стандарт или иной ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящий документ устанавливает специальные правила и особенности проведения добровольной сертификации услуг (работ) в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ (далее - Система ГАЗСЕРТ), созданной в соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании» от 15 декабря 2002г. № 184-ФЗ и зарегистрированной федеральным органом исполнительной власти по техническому регулированию в соответствии с рекомендациями по содержанию и форме документов, предоставляемых на регистрацию системы добровольной сертификации Р 50.1.052-2005 (с Изменением № 1).

1.2. Объектами сертификации являются услуги (работы) в области производства работ на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах врезкой под давлением и перекрытию потока газа (далее – Работы), требования к которым предъявляются в СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.20–2020 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Технология производства работ на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах врезкой под давлением», документами технического регулирования и стандартизации, а также документами, содержащими требования к их качеству и безопасности, проверки и контроля.

1.3. Настоящие Правила разработаны с целью:

- удовлетворения права эксплуатационных организаций на получение качественных и своевременных Работ в соответствии с требованиями СТО

ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.20–2020 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления.
Технология производства работ на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах врезкой под давлением»;

- повышения эффективности выполнения услуг (работ) в области производства работ на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах врезкой под давлением за счет оценки готовности специализированных организаций к выполнению работ данного вида;

- предотвращения несоблюдения сроков выполнения Работ путем недопущения организаций, не имеющих необходимого кадрового состава, технического оснащения и практического опыта к выполнению работ данного вида.

1.4. Настоящий документ предназначен для применения всеми участниками Системы ГАЗСЕРТ.

2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем документе применены ссылки на следующие документы Системы ГАЗСЕРТ:

- Порядок сертификации услуг (работ) в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ;
- Правила функционирования Системы добровольной сертификации ГАЗСЕРТ;
- СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.20–2020 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Технология производства работ на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах врезкой под давлением»
- СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-5-3-2021 «Оборудование для врезки в действующие газопроводы и перекрытие потока газа в газопроводе под давлением. Общие технические условия»
- СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-4-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Фитинги стальные для врезки под давлением в действующий газопровод. Технические требования и методы испытаний».

3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем документе применены термины и определения, используемые в документе «Порядок сертификации услуг (работ) в системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ», в Федеральном законе № 116 – ФЗ, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1. **бригада:** группа специалистов специализированной организации, имеющих необходимые полномочия, квалификацию и технические средства для выполнения работ по выполнению врезки и перекрытию газопроводов под давлением.

3.2. **заявитель:** специализированная организация по выполнению врезки и перекрытию газопроводов под давлением, подавшая заявку на проведение работ по сертификации своих услуг (работ).

3.3. **врезка под давлением**: Комплекс работ, выполняемых в процессе строительства или ремонта газопровода, проводимых без снижения или с частичным

снижением давления газа в газопроводе.

3.4. **перекрытие под давлением**: Перекрытие сечения газопровода блокирующим устройством под давлением.

3.5. **объект:** газопровод, на котором планируется проведение работ по выполнению врезки и перекрытию, в соответствии с требованиями законодательства в области промышленной безопасности опасных производственных объектов и документами технического регулирования и стандартизации.

3.6. **реестр недобросовестных поставщиков**: перечень, содержащий информацию о компаниях, которые уклонились от подписания контракта или нарушили условия его исполнения.

3.7. **специализированная организация по выполнению врезки и перекрытию:** организация, располагающая подготовленными в установленном порядке квалифицированными кадрами, необходимым оборудованием, методической, нормативной и технической документацией, а также имеющая необходимые допуски для выполнения работ (услуг) в области по выполнению врезки и перекрытию газопроводов под давлением.

3.8. **специалист по врезке и перекрытию**: работник специализированной организации, имеющий необходимые полномочия, квалификацию и средства для выполнения работ по врезке и перекрытию газопроводов под давлением.

3.9. **оборудование для врезки:** Оборудование, предназначенное для проведения операций по врезке в газопроводы, (с целью присоединения новых газопроводов), для проведения операций по подключению вновь построенных газопроводов, а также для проведения операций по врезке при подготовке к применению блокирующих устройств.

3.10 **оборудование для перекрытия:** Оборудование, предназначенное для проведения операций по кратковременному перекрытию сечения газопровода под давлением на период проведения ремонтных и аварийных работ, а также работ по подключению нового газопровода на сети газораспределения (газопотребления).

4. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

4.1. Настоящий документ применяется совместно с документом «Порядок сертификации услуг (работ) в системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ».

4.2. Общие положения по сертификации услуг (работ), включая этапы сертификации, оформление заявок, подтверждение соответствия услуг (работ) установленным требованиям, принятие решения по выдаче или отказу в выдаче сертификата, следует принимать согласно документу «Порядок сертификации работ (услуг) в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ».

4.3. Сертификация услуг (работ) осуществляется по инициативе заявителей – специализированных организаций производства Работ на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах, на соответствие требованиям заявленных нормативных и технических документов.

4.4. Перечень оборудования для врезки и перекрытия приведен в ПриложенииА.

4.5. Перечень нормативных документов, устанавливающих требования к услугам (работам) приведен в Приложении Б.

5. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ УСЛУГ (РАБОТ)

5.1. Общий порядок сертификации услуг (работ) приведен в документе «Порядок сертификации услуг (работ) в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ».

5.2. Результаты сертификации оформляют актом оценки выполнения работы (оказания услуги) в соответствии с документом «Порядок сертификации услуг (работ) в Системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ». Форма акта оценки выполнения работы (оказания услуги) приведена в Приложении В.

6. ТРЕБОВАНИЯ К СЕРТИФИКАЦИИ УСЛУГ (РАБОТ)

При проведении сертификации осуществляется проверка соответствия Заявителя услуг (работ) следующим требованиям:

6.1. Заявители должны соответствовать требованиям, устанавливаемым законодательством Российской Федерации к юридическим лицам, выполняющим услуги (работы) и обладать (при необходимости) действующими лицензиями (аккредитацией, допусками, сертификатами).

6.2. Наличие у Заявителя зданий или нежилых помещений, принадлежащих Заявителю на праве собственности или на ином законном основании, позволяющих организовать выполнение услуг (работ) в области производства Работ на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах. При этом:

6.2.1. Помещения административного назначения (приемная, кабинет(ы) руководителя(ей), помещения для размещения сотрудников, помещение архива и пр.), включая коридоры и холлы, должны соответствовать СП 118.13330.2012 «Общественные здания и сооружения. Актуализированная редакция СНиП 31-06-2009 (с Изменениями № 1–4)».

6.2.2. Производственные помещения (включая выделенные помещения испытательных лабораторий, складские помещения), должны соответствовать СП 56.13330.2011 «Производственные здания. Актуализированная редакция СНиП 31-03-2001 (с Изменениями № 1, 2, 3)».

Сведения о наличии зданий или производственных помещений подтверждается копиями свидетельств о регистрации права собственности, договорами аренды (найма), заверенные печатью организации и подписью руководителя.

6.3. Материалы и оборудование, применяемые Заявителем при производстве Работ на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах, должны соответствовать требованиям:

- СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-5-3-2021 «Оборудование для врезки в действующие газопроводы и перекрытие потока газ в газопроводе под давлением. Общие технические условия»;
- СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-4-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Фитинги стальные для врезки под давлением в действующий газопровод. Технические требования и методы испытаний»;
- ГОСТ Р 58121.3–2018 (ИСО 4437–3:2014) «Пластмассовые трубопроводы для транспортирования газообразного топлива. Полиэтилен (ПЭ). Часть 3. Фитинги».

6.4. Специальный план на объектах газораспределения и газопотребления должны разрабатываться Заявителем с учетом требований СТО ГАЗПРОМ

ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.20–2020 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Технология производства работ на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах врезкой под давлением».

6.5. Сведения о наличии оборудования подтверждаются копиями Актов о приемке - передаче объектов основных средств по каждой единице оборудования, используемых при оказании требуемых услуг, работ, а именно:

- унифицированная форма № ОС-1, утверждена постановлением Госкомстата России от 21.01.2003г. № 7.

6.6. Наличие у Заявителя в собственности оборудования в соответствии с перечнем Приложения А, аттестованного в установленном порядке и обеспечивающего Работы на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах в диапазоне диаметров от 15 мм до 1400 мм.

6.7. Наличие у Заявителя резервного парка оборудования, которое Заявитель готов доставить на место производства работ взамен вышедшего из строя в течение 24 часов или формирование резерва на месте производства работ.

6.8. Срок действия свидетельств об аттестации оборудования должен заканчиваться не менее чем через 6 месяцев на момент подачи заявки на сертификацию.

6.9. Оборудование, применяемое для врезки и перекрытия газопроводов должны соответствовать следующим требованиям:

- иметь паспорт и руководство по эксплуатации предприятия изготовителя;
- иметь документы о проведенном техническом обслуживании.

6.10. Сварочные материалы должны соответствовать требованиям Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах» утверждённых приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11 декабря 2020 года № 519.

6.11. Сварочное оборудование должно быть аттестовано в соответствии с требованиями РД 03-614-03.

6.12. Наличие у Заявителя специалистов сварочного производства с действующей аттестацией, подтверждённой аттестационным удостоверением и протоколом аттестационной комиссии, а также действующее заключение по результатам периодического медицинского осмотра. Требования к аттестации и количеству персонала приведены в Приложении Е.

6.13. Наличие у Заявителя действующей аттестационной комиссии специалистов по сварочному производству в составе специалистов не ниже 3 и 4 уровня или наличие Договора подряда с аттестованной в установленном порядке организацией на оказание данных услуг.

6.14. Наличие у Заявителя действующего свидетельства о готовности к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-034.

6.15. Наличие у Заявителя разработанной и утвержденной в установленном порядке программы обучения рабочих и аттестации специалистов по производству Работ.

6.16. Наличие у сотрудников Заявителя аттестационных документов подтверждающих проверку знаний по программе обучения рабочих и аттестации

специалистов по производству Работ на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах.

6.17. Наличие у Заявителя собственной лаборатории неразрушающего контроля, аттестованной в установленном порядке. Минимальные требования к области аттестации лаборатории в Приложении Г. Минимальные требования к области аттестации специалистов по неразрушающему контролю приведены в Приложении Д.

6.18. Срок действия свидетельств об аттестации лаборатории должен заканчиваться не менее чем через 6 месяцев на момент подачи заявки на сертификацию.

6.19. Наличие у Заявителя регламента диагностики, технического обслуживания и ремонта ТМЦ (оборудования, применяемого для врезки и перекрытия).

6.20. Наличие у Заявителя не менее 2-х бригад, каждая из которых укомплектована оборудованием необходимым для проведения работ, в составе:

- Руководитель работ (начальник участка / вед. инженер - механик (высший состав ИТР));
- Слесарь ремонтник – 2 чел.;
- Электрогазосварщик – 2 чел.

6.21. Наличие в каждой из бригад не менее одного специалиста, соответствующего требованиям, установленным федеральными законами, который руководит и непосредственно выполняет все процедуры при выполнении Работ, подписывает акты, протоколы, и квалификация которого, позволяет проводить Работы на сетях газораспределения (газопотребления).

6.22. Сведения о наличии и квалификации специалистов подтверждаются:

- копиями трудовых книжек (трудовых договоров), квалификационных удостоверений специалистов, сведения о которых содержатся в справке по форме СЗВ-М (утв. постановлением Правления Пенсионного фонда РФ от 01.02.2016г. № 83п) на последнюю отчетную дату, предшествующую дате подачи документов на сертификацию, заверенных печатью организации и подписью руководителя Заявителя.
- свидетельством об уровне квалификации специалистов в проведении Работ.

6.23. Руководители бригад Заявителя должны обладать опытом работы (не менее 3 лет) в области производства работ, по врезке и перекрытию потока газа под давлением, на сетях газораспределения (газопотребления).

6.24. Наличие у Заявителя в собственности или на других законных основаниях автотранспортных средств, необходимых для доставки бригад и оборудования на объекты сетей газораспределения (газопотребления) для выполнения работ.

Наличие автотранспортных средств подтверждается копиями ПТС, договорами купли - продажи (лизинга), аренды.

6.25. Наличие у Заявителя перечня неснижаемого складского запаса расходных материалов для безостановочного ремонта. Минимальные требования к неснижаемому запасу приведены в Приложении Ж.

6.26. Наличие у Заявителя системы менеджмента качества, сертифицированной в соответствии со стандартом ГОСТ Р ИСО 9001-2015.

Сведения о наличии системы менеджмента качества подтверждается копией действующего Свидетельства о сертификации.

6.27. В отношении Заявителя не должно проводиться процедуры ликвидации, и не должно быть решения арбитражного суда о признании Заявителя (юридического лица, индивидуального предпринимателя) банкротом и об открытии конкурсного производства.

6.28. Деятельность Заявителя не должна быть приостановлена в порядке, предусмотренном Кодексом Российской Федерации об административных правонарушениях, на день подачи Заявки на сертификацию услуг (работ).

6.29. У Заявителя должна отсутствовать задолженность по начисленным налогам, сборам и иным обязательным платежам в бюджеты любого уровня или государственные внебюджетные фонды за прошедший календарный год, размер которой превышает двадцать пять процентов балансовой стоимости активов Заявителя по данным бухгалтерской отчетности за последний завершенный отчетный период. Заявитель считается соответствующим установленному требованию, если он обжалует наличие указанной задолженности в соответствии с законодательством Российской Федерации и решение по такой жалобе на день рассмотрения заявки на участие в закупке не принято.

6.30. Отсутствие у Заявителя, вступившего в законную силу судебного решения о наказании в виде лишения права заниматься определенной деятельностью, которая связана с производством Работ на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах, а также об административном наказании в виде дисквалификации (за исключением лица, в отношении которого срок такого наказания истек) в отношении:

- физического лица – собственника, включая конечных бенефициаров, имеющих право распоряжаться более чем 5 процентами общего количества голосов, приходящихся на голосующие акции, либо составляющие уставной или складочный капитал вклады, доли Заявителя;

- единоличного исполнительного органа (генеральный директор, директор, президент и т. п.) Заявителя.

6.31. Заявитель должен отсутствовать в реестре недобросовестных поставщиков.

6.32. Не допускается наличие у Заявителя массового учредителя/ руководителя (5 и более организаций).

6.33. Не допускается указание юридического адреса Заявителя (указанного при государственной регистрации) в качестве места нахождения данного юридического лица, по которому располагаются иные юридические лица.

6.34. Не допускается совмещение одним лицом должности руководителя и главного бухгалтера.

6.35. Заявители несут ответственность за достоверность представленной информации.

Приложение А (обязательное)

Перечень оборудования.

1. Машина для врезки 3 ед. (устройство для высверливания отверстий в газопроводе.
2. Голова для перекрытия (устройство для перекрытия полости газопровода) – 6 ед.
3. Силовой привод (устройство для подачи головы в полость газопровода) – 6 ед.
4. Гидростанция с комплектом РВД (гидравлический привод для гидроцилиндров и машины для врезки) – 2 ед.
5. Адаптер для врезки (устройство для подсоединения машины для врезки) – 2 ед.
6. Адаптер для перекрытия (устройство для подсоединения силового привода) – 6 ед.
7. Установщик герметизирующих пробок (устройство для установки пробки в фитинг) – 3 ед.
8. Сэндвич задвижка (устройство для временного перекрытия и подсоединения оборудования) – 4 ед.
9. Сэндвич задвижка на байпас (устройство для временного перекрытия и подсоединения гибкой байпасной линии) – 2 ед.
10. Плоскосворачиваемые рукава (гибкая байпасная линия) длиной не менее 30 м – 4 ед.
11. Газоанализатор – 1 ед.
12. Ручной механический передавливатель для ПЭ труб (32-125мм) – 2 ед.
13. Гидравлический передавливатель для ПЭ труб (160-225мм) – 2 ед.

Приложение Б (обязательное)

Перечни нормативных документов,
устанавливающих требования к услугам (работам)

1. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 116 - ФЗ (принят Государственной Думой 20 июня 1997г.).

2. Федеральный закон «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» № 384-ФЗ (принят Государственной Думой 25 декабря 2009г.).

3. Федеральный закон «О техническом регулировании» № 184-ФЗ (принят Государственной Думой 15 декабря 2002г.).

4. Технический регламент «О безопасности сетей газораспределения и газопотребления» (утвержден постановлением Правительства Российской Федерации от 29 октября 2010г.).

5. - СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.20–2020 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Технология производства работ на стальных и полиэтиленовых распределительных газопроводах врезкой под давлением».

6. - СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-5-3-2021 «Оборудование для врезки в действующие газопроводы и перекрытие потока газ в газопроводе под давлением. Общие технические условия».

7. - СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-4-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Фитинги стальные для врезки под давлением в действующий газопровод. Технические требования и методы испытаний».

8. - ГОСТ Р 58121.3–2018 (ИСО 4437–3:2014) «Пластмассовые трубопроводы для транспортирования газообразного топлива. Полиэтилен (ПЭ). Часть 3. Фитинги».

9. - РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» (Действует по 31.08.2022г., далее руководствоваться нормативным документом, принятым взамен).

10. - РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (Действует по 31.08.2022г., далее руководствоваться нормативным документом, принятым взамен).

11. - РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при

изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» (Действует по 01.09.2022г., далее руководствоваться нормативным документом, принятым взамен).

12. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением" (утверждены приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15 декабря 2020 года N 536).

13. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах», утверждены приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11 декабря 2020 года № 519.

14. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления», утверждены приказом Ростехнадзора 15 декабря 2020 года № 531.

15. - ГОСТ 3242–79 «Соединения сварные. Методы контроля качества».

16. - ГОСТ Р 55724–2013 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые».

17. - ГОСТ 6996–66 «Сварные соединения. Методы определения механических свойств».

18. - ГОСТ 34715.0–2021 «Системы газораспределительные. Проектирование, строительство и ликвидация сетей газораспределения природного газа. Часть 0. Общие требования».

19. - ГОСТ 34715.1–2021 «Системы газораспределительные. Проектирование, строительство и ликвидация сетей газораспределения природного газа. Часть 1. Полиэтиленовые газопроводы».

20. - ГОСТ 34715.2–2021 «Системы газораспределительные. Проектирование, строительство и ликвидация сетей газораспределения природного газа. Часть 2. Стальные газопроводы».

21. - ГОСТ Р 58095.1–2018 «Системы газораспределительные. Требования к сетям газопотребления. Часть 1. Стальные газопроводы».

22. - СП 118.13330.2012 «Общественные здания и сооружения. Актуализированная редакция СНиП 31-06-2009 (с Изменениями № 1–4)».

23. СП 56.13330.2011 «Производственные здания. Актуализированная редакция СНиП 31-03-2001 (с Изменениями № 1, 2, 3)».

24. ГОСТ Р ИСО 9001-2015 «Системы менеджмента качества. Требования».

Приложение В (обязательное)

Форма акта оценки выполнения работы (оказания услуги)

АКТ №

о результатах оценки выполнения работы (оказания услуги)

« » _____20 г.

Заявитель _____

полное наименование организации–заявителя

Орган по сертификации работ (услуг) _____

наименование органа по сертификации

в период с _____ по _____

дата дата

провел в соответствии с утвержденной программой сертификационной проверки оценку выполнения работы (оказания услуги)

_____

наименование и обозначение работы (услуги), коды ОК 029 и (или) ТН ВЭД

_____

на соответствие требованиям _____

наименование и обозначение нормативного документа

Состав комиссии:

Эксперт (председатель комиссии)_____

фамилия, имя, отчество

Эксперт (член комиссии)_____

фамилия, имя, отчество

Результаты проверки _____

Рекомендации (по периодичности плановых инспекционных проверок, по разработке корректирующих мероприятий по устранению выявленных несоответствий):

Заключение: _____

общая оценка соответствия работы (услуги) установленным требованиям

Эксперт (председатель комиссии) _____ _____ _____

	подпись	инициалы, фамилия	дата
Эксперт (член комиссии)	_____	_____	_____
	подпись	инициалы, фамилия	дата

Приложение Г (обязательное)

Минимальные требования к областям аттестации лаборатории неразрушающего контроля

Область аттестации

Наименование оборудования (объектов):

1) 2. Системы газоснабжения (газораспределения).

2) 2.1. Наружные газопроводы.

3) 2.1.1. Наружные газопроводы стальные.

4) 2.1.2. Наружные газопроводы из полиэтиленовых и композиционных материалов.

5) 2.2. Внутренние газопроводы стальные.

6) 2.3. Детали и узлы, газовое оборудование.

Виды (методы) неразрушающего контроля и диагностики:

1) 11. Визуальный и измерительный.

2) 2. Ультразвуковой.

3) 2.1. Ультразвуковая дефектоскопия.

4) 2.2. Ультразвуковая толщинометрия.

5) 3. Акустико-эмиссионный метод.

6) 6. Проникающими веществами.

7) 6.1. Капиллярный метод.

8) 8. Электрический метод.

Приложение Д (обязательное)

Минимальные требования к областям аттестации специалистов по неразрушающему контролю.

Область аттестации

Наименование оборудования (объектов):

1. Системы газоснабжения (газораспределения).
2. Здания и сооружения (строительные объекты).

Виды (методы) неразрушающего контроля и диагностики:

1. Визуальный и измерительный.
2. Ультразвуковой.
3. Проникающими веществами.
4. Электрический.

Приложение Е (обязательное)

Минимальные требования к областям аттестации специалистов сварочного производства.

Область аттестации

Наименование оборудования (объектов):

1. Системы газоснабжения (газораспределения).
2. Здания и сооружения (строительные объекты).

Минимальное количество персонала и уровень аттестации:

1. Уровень 1 – не менее 4 специалистов - Электрогазосварщик
2. Уровень 2 – не менее 2 специалистов - ИТР, Мастер
3. Уровень 3 – не менее 1 специалистов - Инженер-технолог

Приложение Ж (обязательное)

Перечень не снижаемого складского запаса расходных материалов для осуществления безостановочного ремонта.

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	**Фрезы для врезки**		
1.1	Фреза для врезки в трубы Дн 57 мм	шт.	5
1.2	Фреза для врезки в трубы Дн 89 мм	шт.	5
1.3	Фреза для врезки в трубы Дн 108 мм	шт.	5
1.4	Фреза для врезки в трубы Дн 159 мм	шт.	5
1.5	Фреза для врезки в трубы Дн 219 мм	шт.	5
1.6	Фреза для врезки в трубы Дн 273 мм	шт.	5
1.7	Фреза для врезки в трубы Дн 325 мм	шт.	5
1.8	Фреза для врезки в трубы Дн 377 мм	шт.	5
1.9	Фреза для врезки в трубы Дн 426 мм	шт.	5
1.10	Фреза для врезки в трубы Дн 530 мм	шт.	5
1.11	Фреза для врезки в трубы Дн 630 мм	шт.	5
1.12	Фреза для врезки в трубы Дн 720 мм	шт.	5
1.13	Фреза для врезки в трубы Дн 820 мм	шт.	2
1.14	Фреза для врезки в трубы Дн 920 мм	шт.	2
1.15	Фреза для врезки в трубы Дн 1020 мм	шт.	2
1.16	Фреза для врезки в трубы Дн 1220 мм	шт.	2
1.17	Фреза для врезки в трубы Дн 1420 мм	шт.	2
2	**Фрезы для перекрытия**		
2.1	Фреза для перекрытия труб Дн 57 мм	шт.	5
2.2	Фреза для перекрытия труб Дн 89 мм	шт.	5
2.3	Фреза для перекрытия труб Дн 108 мм	шт.	5
2.4	Фреза для перекрытия труб Дн 159 мм	шт.	5
2.5	Фреза для перекрытия труб Дн 219 мм	шт.	5
2.6	Фреза для перекрытия труб Дн 273 мм	шт.	5
2.7	Фреза для перекрытия труб Дн 325 мм	шт.	5
2.8	Фреза для перекрытия труб Дн 377 мм	шт.	5
2.9	Фреза для перекрытия труб Дн 426 мм	шт.	5

2.10	Фреза для перекрытия труб Дн 530 мм	шт.	5
2.11	Фреза для перекрытия труб Дн 630 мм	шт.	5
2.12	Фреза для перекрытия труб Дн 720 мм	шт.	5
2.13	Фреза для перекрытия труб Дн 820 мм	шт.	2
2.14	Фреза для перекрытия труб Дн 920 мм	шт.	2
2.15	Фреза для перекрытия труб Дн 1020 мм	шт.	2
2.16	Фреза для перекрытия труб Дн 1220 мм	шт.	2
2.17	Фреза для перекрытия труб Дн 1420 мм	шт.	2
3	**Сверла для врезки и перекрытия**		
3.2	Сверло направляющее для трубы Дн 89мм	шт.	5
3.3	Сверло направляющее для трубы Дн 108мм	шт.	5
3.4	Сверло направляющее для трубы Дн 159мм	шт.	5
3.5	Сверло направляющее для трубы Дн 219мм	шт.	5
3.6	Сверло направляющее для трубы Дн 273мм	шт.	5
3.7	Сверло направляющее для трубы Дн 325мм	шт.	5
3.8	Сверло направляющее для трубы Дн 377мм	шт.	5
3.9	Сверло направляющее для трубы Дн 426мм	шт.	5
3.10	Сверло направляющее для трубы Дн 530мм	шт.	5
3.11	Сверло направляющее для трубы Дн 630мм	шт.	5
3.12	Сверло направляющее для трубы Дн 720мм	шт.	2
3.13	Сверло направляющее для трубы Дн 820мм	шт.	2
3.14	Сверло направляющее для трубы Дн 920мм	шт.	2
3.15	Сверло направляющее для трубы Дн 1020мм	шт.	2
3.16	Сверло направляющее для трубы Дн 1220мм	шт.	2
3.17	Сверло направляющее для трубы Дн 1420мм	шт.	2
4	**Манжеты для перекрытия**		
4.1	Манжета для перекрытия на трубы Дн 89 мм	шт.	6
4.2	Манжета для перекрытия на трубы Дн 108мм	шт.	6
4.3	Манжета для перекрытия на трубы Дн 114мм	шт.	6
4.4	Манжета для перекрытия на трубы Дн 133мм	шт.	6
4.5	Манжета для перекрытия на трубы Дн 159мм	шт.	6
4.6	Манжета для перекрытия на трубы Дн 219мм	шт.	6
4.7	Манжета для перекрытия на трубы Дн 273мм	шт.	6
4.8	Манжета для перекрытия на трубы Дн 325мм	шт.	6
4.9	Манжета для перекрытия на трубы Дн 377мм	шт.	6

4.10	Манжета для перекрытия на трубы Дн 426мм	шт.	6
4.11	Манжета для перекрытия на трубы Дн 508мм	шт.	6
4.12	Манжета для перекрытия на трубы Дн 530мм	шт.	6
4.13	Манжета для перекрытия на трубы Дн 630мм	шт.	6
4.14	Манжета для перекрытия на трубы Дн 720мм	шт.	4
4.15	Манжета для перекрытия на трубы Дн 820мм	шт.	4
4.16	Манжета для перекрытия на трубы Дн 920мм	шт.	4
4.17	Манжета для перекрытия на трубы Дн 1020мм	шт.	4
4.18	Манжета для перекрытия на трубы Дн 1220мм	шт.	4
4.19	Манжета для перекрытия на трубы Дн 1440мм	шт.	4
5	**Герметизирующие шары**		
5.1	Герметизирующий шар для трубы Дн 57	шт.	6
5.2	Герметизирующий шар для трубы Дн 76	шт.	6
5.3	Герметизирующий шар для трубы Дн 89	шт.	6
5.4	Герметизирующий шар для трубы Дн 108/114	шт.	6
5.5	Герметизирующий шар для трубы Дн 159	шт.	6
5.6	Герметизирующий шар для трубы Дн 219	шт.	6
5.7	Герметизирующий шар для трубы Дн 273	шт.	6
5.8	Герметизирующий шар для трубы Дн 325	шт.	6
5.9	Герметизирующий шар для трубы Дн 377	шт.	6
5.10	Герметизирующий шар для трубы Дн 426	шт.	6
5.11	Герметизирующий шар для трубы Дн 508	шт.	6
5.12	Герметизирующий шар для трубы Дн 530	шт.	6
5.13	Герметизирующий шар для трубы Дн 630	шт.	6
5.14	Герметизирующий шар для трубы Дн 720	шт.	6
5.15	Герметизирующий шар для трубы Дн 820	шт.	6
5.16	Герметизирующий шар для трубы Дн 920	шт.	6
5.17	Герметизирующий шар для трубы Дн 1200	шт.	6
6	**Электросварной Т-образный отвод по ГОСТ Р 58121.3**		
6.1	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 40	шт.	2
6.2	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 50	шт.	2
6.3	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 63	шт.	2
6.4	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 75	шт.	2
6.5	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 90	шт.	2
6.6	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 110	шт.	2

6.7	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 125	шт.	2
6.8	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 140	шт.	2
6.9	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 160	шт.	2
6.10	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 180	шт.	2
6.11	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 200	шт.	2
6.12	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 225	шт.	2
6.13	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 250	шт.	2
6.14	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 280	шт.	2
6.15	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 315	шт.	2
6.16	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 355	шт.	2
6.17	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 400	шт.	2
6.18	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 450	шт.	2
6.19	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 500	шт.	2
6.20	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 560	шт.	2
6.21	Электросварной Т-образный отвод на трубу Дн 630	шт.	2