

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ
РОСС RU.31511.04ЮАЧ1**

Общество с ограниченной ответственностью
«Межрегиональный центр оценки, испытаний и сертификации»
рег. №ЮАЧ1.RU.1404

105094, г. Москва, Семеновская набережная, дом 2/1, строение 1, этаж 8, помещение I, комната 10
телефон: +7 (495) 769-83-00

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ЮАЧ1.RU.1404.H00013

П001031

Срок действия: с 18.06.2018 по 17.06.2021

ПРОДУКЦИЯ: Детали соединительные из полиэтилена ПЭ 100 для газопроводов торговой марки SABfuse (см. Приложение на 1 листе, бланк № П001032). Серийный выпуск.

КОД ОКПД2: 22.21.29.130 КОД ТН ВЭД: 3917 40 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

ГОСТ Р 52779–2007 «Детали соединительные из полиэтилена для газопроводов. Общие технические условия»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Заводы-изготовители компании SAB S.p.A., (см. приложение №1 на 1 листе, бланк №001032)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: Обществу с ограниченной ответственностью «Ольмакс-Инвест», ИНН 7725635071

Российская Федерация, 129347, г. Москва, ул. Палехская, д.131, этаж 1, пом. I комн. 10
Телефон: 8(495) 792-59-45, факс: 8(495) 792-59-45, e-mail: olmax@olmax.ru

НА ОСНОВАНИИ: Протокола сертификационных испытаний №24 от «10» мая 2018 г., Акта о результатах анализа производства №РА006 от «14» мая 2018 г.
ООО «МЦ ОИС», г. Москва, №ЮАЧ1.RU.1404

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Схема сертификации «4с».

Инспекционный контроль: июнь 2019 г., июнь 2020 г.

**Руководитель органа по
сертификации**



[Handwritten signature]
подпись

С. В. Горячкин
инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

М. Н. Проселков
инициалы, фамилия

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ

П001032

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия №ЮАЧ1.RU.1404.H00013

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

| Код ОКПД2 Код ТН ВЭД РФ | Наименование и обозначение продукции, изготовитель | Обозначение документации, по которой выпускается продукция |
|-------------------------------|---|--|
| 22.21.29.130 3917 40 000 0 | <p>1. Детали соединительные из ПЭ 100 с закладными нагревателями (электросварные): муфты Ø от 20 до 315 мм, отводы 90° Ø от 20 до 315 мм, отводы 45° Ø от 20 до 315 мм, тройники равнопроходные Ø от 20 до 315 мм, заглушки Ø от 20 до 90 мм, переходные муфты Ø от 25/20 до 315/200 мм, седловые отводы Ø от 40/20 до 315/63 мм, седловые отводы со встроенным режущим инструментом Ø от 40/20 до 315/63 мм.</p> <p>2. Детали соединительные из ПЭ 100 с трубными концами (хвостовиками): отводы 90° Ø от 25 до 200 мм, отводы 45° Ø от 32 до 200 мм, тройники равнопроходные Ø от 25 до 200 мм, заглушки Ø от 20 до 315 мм, переходные муфты Ø от 25/20 до 200/180 мм, тройники неравнопроходные Ø от 90/50 до 200/180 мм, втулки под фланец Ø от 25 до 200 мм.</p> <p>Заводы-изготовители компании SAB S.p.A.:</p> <p>- SAB S.p.A., Via Salvo d'Aquisto, 61048, Sant'Angelo in Vado (PU), Italy (Италия) Тел.: +39 0722 810 000, факс: +39 0722 810 158</p> <p>- PLASTITALIA S.p.A., Via Ferrara, 98061, Brolo (ME), Italy (Италия) Тел.: +39 0941 536311, факс: +39 0941 561476</p> | ГОСТ Р 52779-2007 |

Руководитель органа по
сертификации

Эксперт



подпись

подпись

С. В. Горячкин
инициалы, фамилияМ. Н. Проселков
инициалы, фамилия