

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ
РОСС RU.31511.04ЮАЧ1**

Общество с ограниченной ответственностью
«Межрегиональный центр оценки, испытаний и сертификации»
рег. №ЮАЧ1.RU.1404

105094, г. Москва, Семеновская набережная, дом 2/1, строение 1, этаж 8, помещение I, комната 10
телефон: +7 (495) 769-83-00

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ЮАЧ1.RU.1404.H00008

П001025

Срок действия: с 08.05.2018 по 07.05.2021

ПРОДУКЦИЯ: Детали соединительные из полиэтилена ПЭ100 для газопроводов
(см. Приложение на 1 листе, бланк № П 001026). Серийный выпуск.
КОД ОКПД2: 22.21.29.130 КОД ТН ВЭД: 3917 40 000 0, 7307 91 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:
ГОСТ Р 52779 – 2007 «Детали соединительные из полиэтилена для газопроводов. Общие
технические условия»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: NTG Plastik Sanayi ve Ticaret A.S., ИНН 3250033138
Адрес: Turkey, 54430, Sakarya, Karapürçek, Yaziligürgen mah. Fabrikalar cad. No:49
E-mail: export@ntgplastik.com

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: NTG Plastik Sanayi ve Ticaret A.S., ИНН 3250033138
Адрес: Turkey, 34906, Istanbul, Seyhli mah. Ankara cad. No:326 Kat:1-2-3-4
Телефон: 0090 216 595 3121, факс: 0090 216 595 3125
E-mail: export@ntgplastik.com

НА ОСНОВАНИИ: Протокола сертификационных испытаний №16 от «26» апреля
2018 г., Акта о результатах анализа производства №РА005 от «25» декабря 2017 г.
ООО «МЦ ОИС», г. Москва, №ЮАЧ1.RU.1404.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Схема сертификации «4с».
Инспекционный контроль: апрель 2019 г., апрель 2020 г.

Руководитель органа по
сертификации



С. В. Горячкин
инициалы, фамилия

Эксперт

М. Н. Проселков
инициалы, фамилия

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ

П001026

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия №ЮАЧ1.RU.1404.H00008

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОКПД2 Код ТН ВЭД РФ	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
22.21.29.130 3917 40 000 0, 7307 91 000 0	<p>1. Детали соединительные из полиэтилена ПЭ100 с трубным концом, предназначенные для сварки в стык с использованием нагретого инструмента, SDR11, SDR17: отводы 45° Ø от 20 до 400 мм, отводы 90° Ø от 20 до 400 мм, отводы 30° Ø от 20 до 400 мм, отводы 60° Ø от 20 до 400 мм, тройники равнопроходные 90° Ø от 20 до 400 мм, тройники равнопроходные 45° Ø от 63 до 250 мм, тройники неравнопроходные 90° Ø от 50/25 до 400/315 мм, переходы Ø от 25/20 до 400/315 мм, заглушка Ø от 20 до 400 мм, втулка под фланец Ø от 20 до 630 мм.</p> <p>2. Детали соединительные из полиэтилена ПЭ100 с закладными электронагревателями, SDR11: муфта Ø от 20 до 630 мм (в том числе SDR17), отводы 45° Ø от 20 до 180 мм, отводы 90° Ø от 20 до 180 мм, тройники равнопроходные 90° Ø от 20 до 180 мм, тройники неравнопроходные 90° Ø от 50/40 до 180/125 мм, переходы ° Ø от 25/20 до 180/125 мм, седловые отводы Ø от 40/20 до 315/63 мм, седловые отводы со встроенным режущим инструментом Ø от 40/20 до 315/63 мм, ремонтная накладка Ø от 90 до 315 мм.</p> <p>Изготовитель: NTG Plastik Sanayi ve Ticaret A.S., ИНН 3250033138 Адрес: Turkey, 54430, Sakarya, Karapürçek, Yaziligürgen mah. Fabrikalar cad. No:49 Телефон: 0090 264 407 1015, факс: 0090 264 407 1020 E-mail: export@ntgplastik.com</p>	ГОСТ Р 52779-2007

Руководитель органа по
сертификации

Эксперт



подпись

подпись

С. В. Горячкин
инициалы, фамилияМ. Н. Проселков
инициалы, фамилия